



システムセイコー株式会社

SDGsを軸にした製造で
「良き企業市民」に
固有技術生かし自動化推進



高崎市

住所 高崎市福島町713-5
TEL 027-373-2625
Mail postmail@system-seiko.co.jp
URL https://www.system-seiko.co.jp/
代表者 細野 正寛
設立 1990年5月2日
資本金 1,000万円
従業員 87人



企業紹介

システムセイコー（株）は、1990年の創業以来、半導体・電子部品産業用省力機器、検査装置の設計・製作及び精密部品の加工を行い、今日まで発展してきました。

当社は、企業理念に掲げられた「お客様の満足度向上を目指します。」「社会に役立つ価値ある製品を創ります。」「社員の待遇向上を目指します。」に則り、生産性の大幅な向上と社員一人一人の成長・人材を育てることに全力で取り組んでいます。

そして、SDGsを軸にした製品開発・製造を通じて、地域社会に貢献し続ける「良き企業市民」として発展していきます。

経緯・背景

当社は、技術的難易度の高い高精度部品の加工事業の他に、半導体・電子部品産業用ハンドラ、部材搬送装置などの省力機器や検査装置の設計・加工・組立・調整・検査・保守メンテナンスを行っており、装置設計、組立技術等を有しています。

そして、その固有技術を使い、お客様や自社内の自動化を推進することが、SDGs達成に繋がると考えています。

安心安全な製造現場を実現 バリ取りロボット開発で 生産性、品質の満足達成

具体的な取組・成果

①安心・安全な製造現場づくり

～ミスト集塵機を自社開発・前橋工場稼働中～

【取組】

工場内作業環境や健康経営の視点から、工作機械から発生するオイルミストを吸引分離除去する小型ミスト集塵機を自社開発し、前橋工場稼働中です。本機は、小型化することで狭い場所のミストも除去できるようになっています。

【成果】

工場内の空気環境は良好で、工場内に漂うミストは感じられません。このように、工作機械から発生するミストを回収することで、安心・安全な製造現場づくりを自社内で整備することができました。

また、同時にエアコンなどのフィルター目詰まりも改善でき、電力削減にも貢献しています。



安心安全な製造現場づくりのため自社開発したミスト集塵機

②品質良好・作業時間大幅短縮

～面倒なバリ取りをロボットで解決～

【取組】

複雑な金属加工品のバリ取りは、手作業では長い時間を要し作業性が悪く、作業員への負担、バリ残しや作業員のスキルのばらつきなど製品品質に影響を与えるリスクも潜んでいます。

そこで当社は、産業用ロボットと各種センサーを用いた「バリ取りロボット」を自社開発しました。

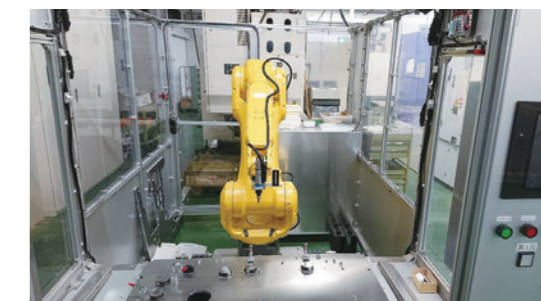
【成果】

「バリ取りロボット」のロボット部は、6軸制御、位置繰返し精度±20μmという高性能多関節ロボットであり、金属加工産業で利用可能なNCプログラム変換機能により、手作業で行っていたバリ取りを簡単に自動で行うことができるようになっています。

本機の導入により、従来の1/5という時間でバリ取り

が自動化でき、労働生産性の大幅な向上と品質向上（作業員への負担軽減）の両者を満足することができました。

また、「バリ取りロボット」開発において、若手従業員がシステム開発に携わることで、最先端技術に触れ、新たな発想による「社員の教育」にもつながりました。



自社開発したバリ取りロボットで作業時間大幅短縮、品質向上

当社にとってのSDGsビジョン

価値ある製品の創造と技術革新で日本のものづくりを支えます。

企業理念に掲げる「社会に役立つ価値ある製品を創ります」を信念に、ものづくりを行う企業として環境改善・自動化・省力化の開発を促進させ、サステナブルな社会の実現と技術革新に挑戦していきます。そして、ものづくり産業のSDGsへの関わり方に貢献いたします。

今後の展望と求めるパートナー像

当社の保有する省力化・検査・搬送・高精度部品加工技術と先進性のある企業との協業で、未来を共感し、そして共に成長発展できるものづくり企業集団を目指します。

そのためには、全社員が最先端技術に触れることによる働きがいを持ち続け、成長できる人材となるように育成していきます。

そして、専門性の高い企業集団で、100年に1度といわれる産業革命、それに伴う産業構造変革でも、持続的成長を成し遂げ、SDGsで掲げられた社会課題を解決していきます。